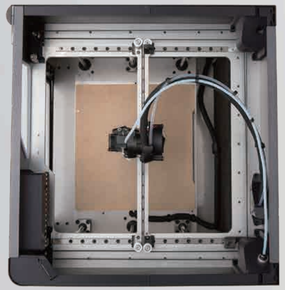
G-ZERO

高速性で挑戦を後押しする

G-ZEROは超高速造形により新しい領域への挑戦を後押しするFFF方式3Dプリンタです。
精密で堅牢な構造と先進的な制御ソフトウェアにより、驚くべき造形速度を実現しました。
アイデアの超高速な反復検証、生産プロセスの改善、プラスチック部品の中量生産など、
一般的な 3Dプリンタの造形速度では現実的ではなかった挑戦を可能にします。
オフィスに置けるほどコンパクトな筐体からは想像できない生産能力により、
従来のコスト・リスクを軽減し、これまでにない挑戦を後押しします。



高機能性材料を印刷可能

POTICON FILAMENTは、高強度・高精度
でありながら反りの少ない造形を実現できる
国産のエンジニアリングプラスチック材料です。

優れた耐摩耗性を有しており、
ギア部品やロボット部品の
最終製品として多数の使用例があります。

G-ZEROは、このPOTICON FILAMENTを
速く　強く　美しく
造形できる唯一の3Dプリンタです。

スペックシート

本体サイズ	430×480×470mm
本体重量	26kg
造形エリアサイズ	250×210×200mm
ノズル数	1 個
ノズル直径	0.4mm(標準)
最高ノズル温度	350℃
最高ベッド温度	120℃
ベッド表面	定着処理済みスプリングシート
最高チャンバー温度	60℃
対応樹脂	PLA/ABS/PC/ASA/PA/TPU 等
レイヤー厚み	50 ～ 250 μm
キネマティクス	CoreXY
プリントヘッド最大駆動速度	500mm/s
プリントヘッド最大加速度	20,000mm/s ^{2}
サポート除去方式	ブレイクアウェイ
WEB UI	Mainsail
スライサー	PrusaSlicer / Cura 等

※商品改良のため仕様・外観は予告なく変更する場合があります。

製造元

GUTENBERG

株式会社グーテンベルク

〒144-0031
東京都大田区東蒲田2-1-15

E-Mail　info@gutenberg.co.jp
TEL　03-6386-2549
WEB　https://gutenberg.co.jp
Twitter　gutenberg_3D

販売／お問合せ窓口　https://www.t-sol.co.jp/

株式会社テクノソリューションズ
東京　名古屋　新潟　大阪

株式会社テクノソリューションズ

本社　TEL 03-5326-7560　FAX 03-5326-7561
〒160-0023 東京都新宿区西新宿 6-6-3　新宿国際ビルディング新館 4F

名古屋営業所　TEL 052-218-3227　FAX 052-218-3228
〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦 1-13-26　名古屋伏見スクエアビル 4F

新潟営業所　TEL 025-290-5605　FAX 025-290-5606
〒950-0912 新潟県新潟市中央区南笹口 1-2-16 新潟 CD ビル 3F

大阪営業所　TEL 06-6615-8884　FAX 06-6615-8874
〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島 6-1-3　アストロ新大阪第２ビル 11F

T0320

TECHNO solutions, Corp.
Tokyo Nagoya Niigata Osaka

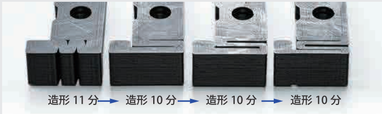
G-ZERO

圧倒的造形スピードで現場を支援する、純国産プリンタ

G-ZERO の
高速造形が提供する 3 つの価値

1 設計開発でのサイクルを圧倒的に高速化

短時間での造形が可能なことにより、設計開発でのサイクルや試作における反復作業を短時間かつ効率的に進めることが可能です。



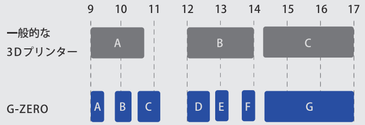
G-ZERO エクストルーダー開発の一例

2 中量生産の製造手段

これまでコストや速度の問題によって断念されていた中量生産が可能になります。価格と販売個数に縛られず、より自由な製品の企画・販売ができます。

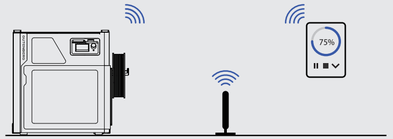
3 もう時間的制約には縛られない

G-ZEROは従来のFFFプリンタと比較して、造形にかかる時間を約1/3に短縮できます。
「社内規定で業務時間内しか機械を動かせない」
「共同利用のため長く機械を占有できない」
などの理由で、造形を諦める必要はありません。



稼働時間のイメージ

操作性・サポート



WEB UIによる遠隔操作

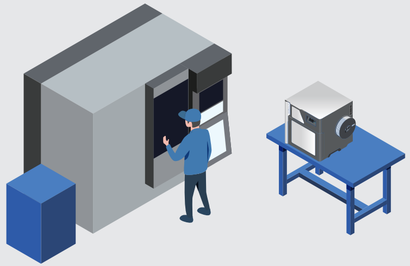
G-ZEROは本体だけでなく、同一LAN内にあるPCやタブレットからブラウザ経由で操作することも可能です。造形中の温度や速度、映像などを監視することができるので、3Dプリンタの前に張り付いて造形の出来栄えを見守る必要はありません。

サポートサービス

弊社では、機器購入後のサポートサービスを行っております。
器機故障などの対応だけではなく、
「モデルの配置方法に悩んでいる」「より綺麗に造形が行いたい」
等の日常的な疑問にもお答えいたします。

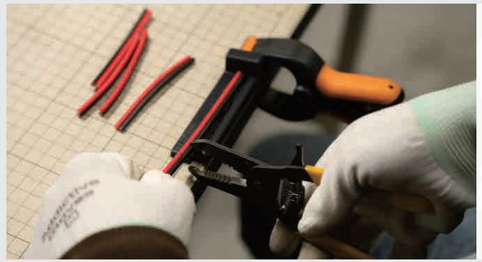
また、G-ZEROは設計から製造までを国内で行っている為、
トラブルの解決まで、迅速にサポート対応を行わせていただきます。

現場改善ツールとしても広がる活用例



試作だけでなく治具制作にも

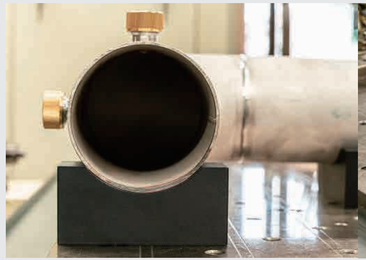
一般的に3Dプリンタといえば開発に関わるエンジニアやデザイナーが使うものでした。G-ZEROでは高速な造形速度を生かし、生産現場の改善ツールや治具の制作にもお使いいただけます。お手元に G-ZERO があれば、設計したその日の内に治具を手にすることも可能です。紙面の都合で掲載していない活用例もありますので、お気軽にお問合せください。

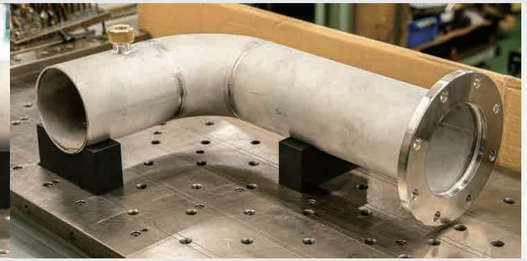


ケーブル切断用治具

G-ZERO 製造用に制作した治具。ケーブルの長さを均一にカットするための治具で、クランプを用いて机に固定し使用する。カット後にケーブルが転がるように受け面が傾いている。

寸　　法：　120mm×25mm×25mm
造形時間：　47 分
ノズル径：　0.4mm
造形設定：　BALANCED@G-ZERO

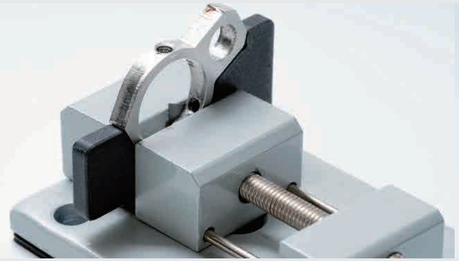




フランジ付きパイプ用治具

ゲーテンベルク近隣の金属加工会社様より相談いただき制作した治具。午前中に相談いただき午後には造形完了した。
フランジ付きパイプを放電加工するための水平だし治具。

寸　　法：　130mm×40mm×60mm
造形時間：　1 時間 2 分（一個あたり）
ノズル径：　0.4mm
造形設定：　DRAFT@G-ZERO



タップ開け用治具

リング状パーツの自立しない方向にタップを開けるために制作した治具。ワークの外形に沿う形で欲しい角度に立たせ、バイスで治具ごとワークを固定し、タップを開ける。

寸　　法：　45mm×21.9mm×3.6mm
造形時間：　5 分
ノズル径：　0.4mm
造形設定：　BALANCED@G-ZERO

薄肉加工用の割り治具

極東精機株式会社様より相談いただき制作した治具。
旋盤で薄く金属を切削する際に振動に負けて精度が出なくなるのを防ぐべく内側からチャッキングする治具。

寸　　法：　44.4mm×44.4mm×50mm (組み付け時)
造形時間：　57 分
ノズル径：　0.4mm
造形設定：　BALANCED@G-ZERO

メガネのデザインモック

G-ZERO を導入していただいたメガネメーカー様のデザインモック。メガネのような繊細な形状も G-ZERO では高速に造形することが出来る。

寸　　法：　155mm×46mm×31mm
造形時間：　3 時間
ノズル径：　0.25mm
造形設定：　QUALITY@G-ZERO