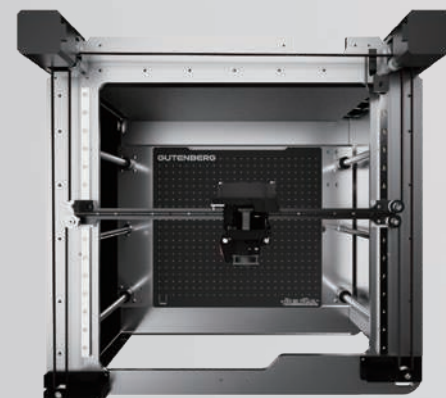


G-ZERO

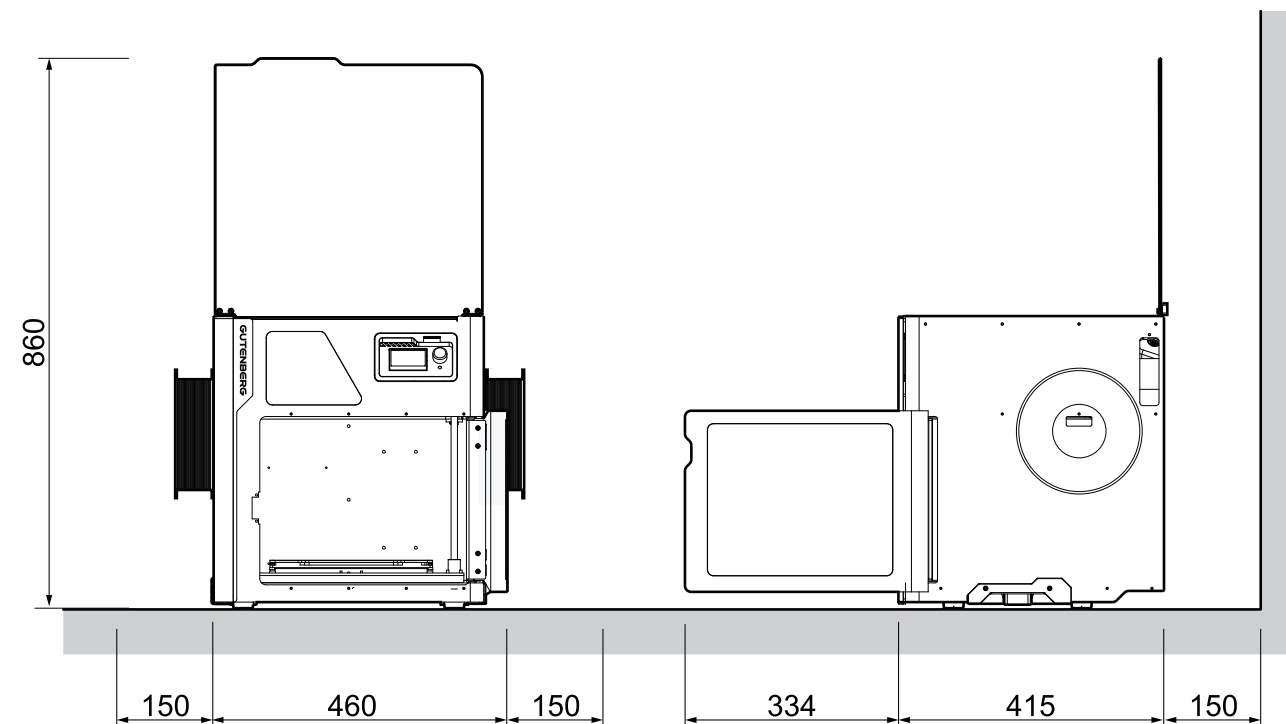


高速性で挑戦を後押しする

G-ZEROは超高速造形により新しい領域への挑戦を後押しする FFF 方式 3Dプリンターです。精密で堅牢な構造と先進的な制御ソフトウェアにより、驚くべき造形速度を実現しました。アイデアの超高速な反復検証、生産プロセスの改善、プラスチック部品の中量生産など、一般的な 3Dプリンターの造形速度では現実的ではなかった挑戦を可能にします。オフィスに置けるほどコンパクトな筐体からは想像できない生産能力により、従来のコスト・リスクを軽減し、これまでにない挑戦を後押しします。



設置に必要な空間



スペックシート

本体サイズ	430×480×470mm
本体重量	26kg
造形エリアサイズ	250×210×200mm
ノズル数	1個
ノズル直径	0.4mm(標準)
最高ノズル温度	350℃
最高ベッド温度	120℃
ベッド表面	定着処理済みスプリングシート
最高チャンバー温度	60℃
対応樹脂	PLA/ABS/PC/ASA/PA/TPU 等
レイヤー厚み	50 ~ 250 μm
キネマティクス	CoreXY
プリントヘッド最大駆動速度	500mm/s
プリントヘッド最大加速度	20,000mm/s ²
サポート除去方式	ブレイクアウェイ
WEB UI	Mainsail
スライサー	PrusaSlicer / Cura 等

製造元

GUTENBERG

株式会社グーテンベルク
〒144-0035
東京都大田区南蒲田 2-19-4 kyokutou3F

E-Mail info@gutenberg.co.jp
TEL 03-6386-2549
WEB <https://gutenberg.co.jp>
Twitter [gutenberg_3D](https://twitter.com/gutenberg_3D)

販売/お問合せ窓口

<https://www.t-sol.co.jp/>



株式会社テクノソリューションズ

本社 TEL 03-5326-7560 FAX 03-5326-7561

〒160-0023 東京都新宿区西新宿 6-6-3 新宿国際ビルディング新館 4F

名古屋営業所 TEL 052-218-3227 FAX 052-218-3228

〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦 1-13-26 名古屋伏見スクエアビル 4F

新潟営業所 TEL 025-290-5605 FAX 025-290-5606

〒950-0912 新潟県新潟市中央区南田口 1-2-16 新潟 CD ビル 3F

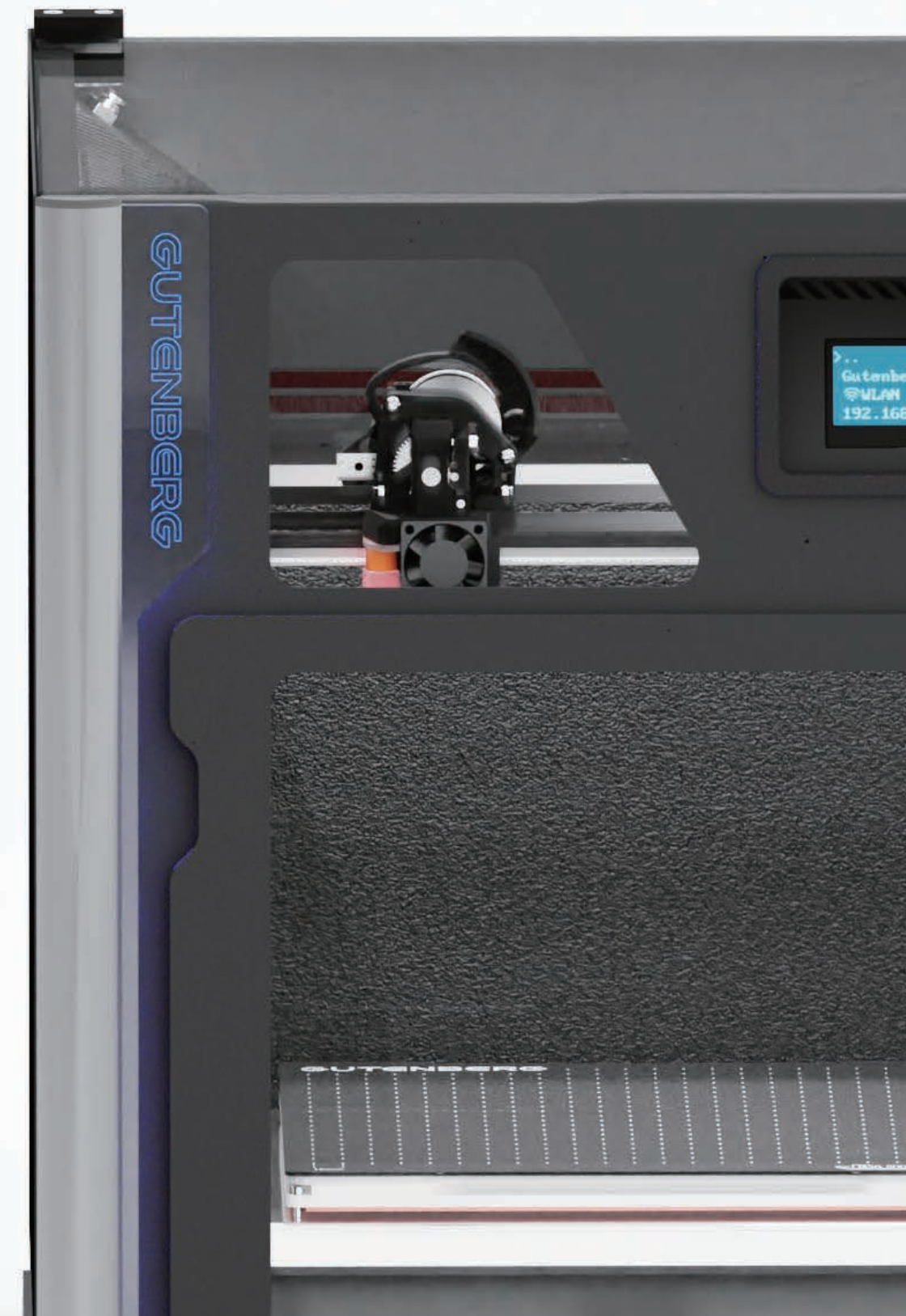
大阪営業所 TEL 06-6615-8884 FAX 06-6615-8874

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島 6-1-3 アストロ新大阪第 2 ビル 11F

※商品改良のため仕様・外観は予告なく変更する場合があります。

G-ZERO

圧倒的造形スピードで現場を支援する、純国産3Dプリンター

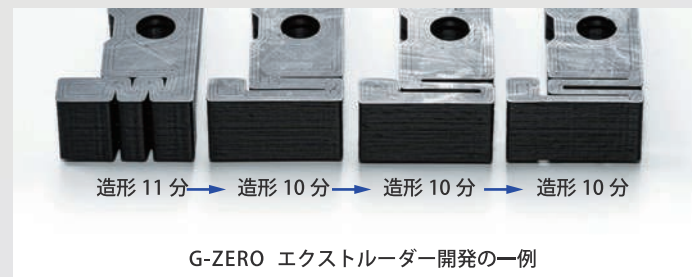


G-ZERO の 高速造形が提供する 3 つの価値

1

ラピッドイタレーション

G-ZERO の造形速度なら、圧倒的な速度で設計検証をすすめることが可能。短時間で造形と設計を繰り返し、製品開発を加速します。



2

中量生産の製造手段

これまでコストと速度の問題によって断念されていた中量生産が可能に。価格と販売個数に縛られず、より自由な製品の企画・販売を実現します。

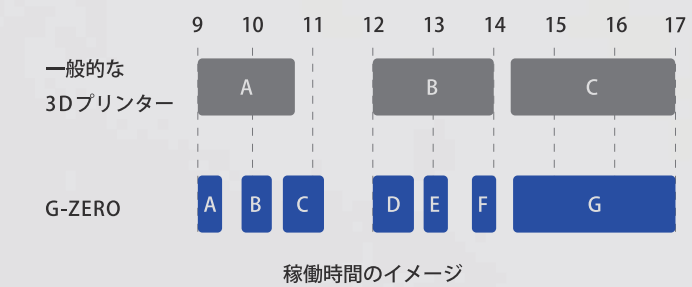
G-ZERO の多くの部品もまた G-ZERO によって製造されています。



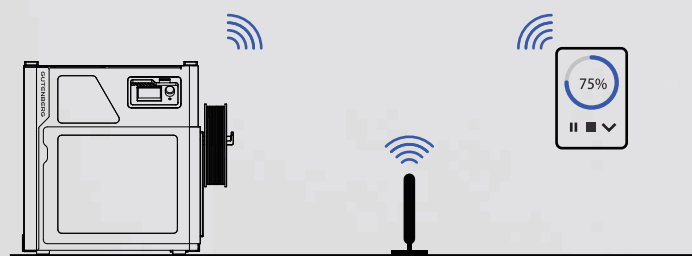
3

時間的制約からの解放

共同利用での混雑や営業時間外に機械を動かさないなどの理由で諦めていた大きな形状も時間内に造形が可能に。これまで外注するしかなかった試作品も手元ですばやく手にすることができます。



操作性・サポート



LAN 内での遠隔操作

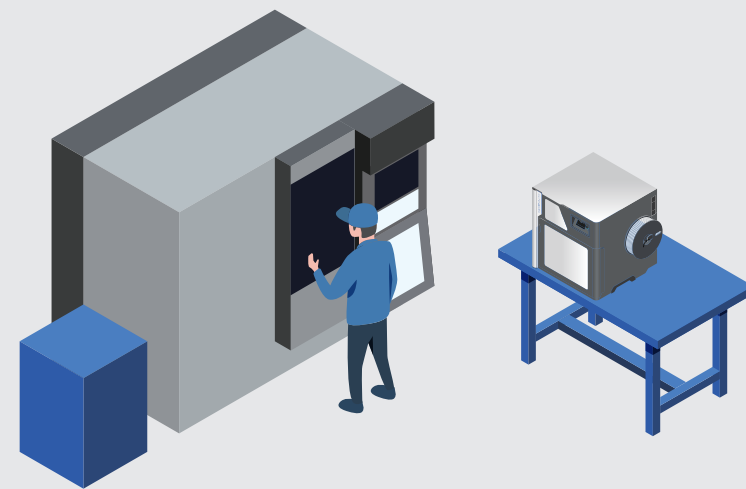
WEB UI に Mainsail を採用。同一 LAN 内の PC、タブレット等からブラウザ上でアクセスし、G-Code のアップロードや印刷開始はもちろんのこと、レベリングやカメラ・センサー類を用いた監視等が可能。



運用から修理まで

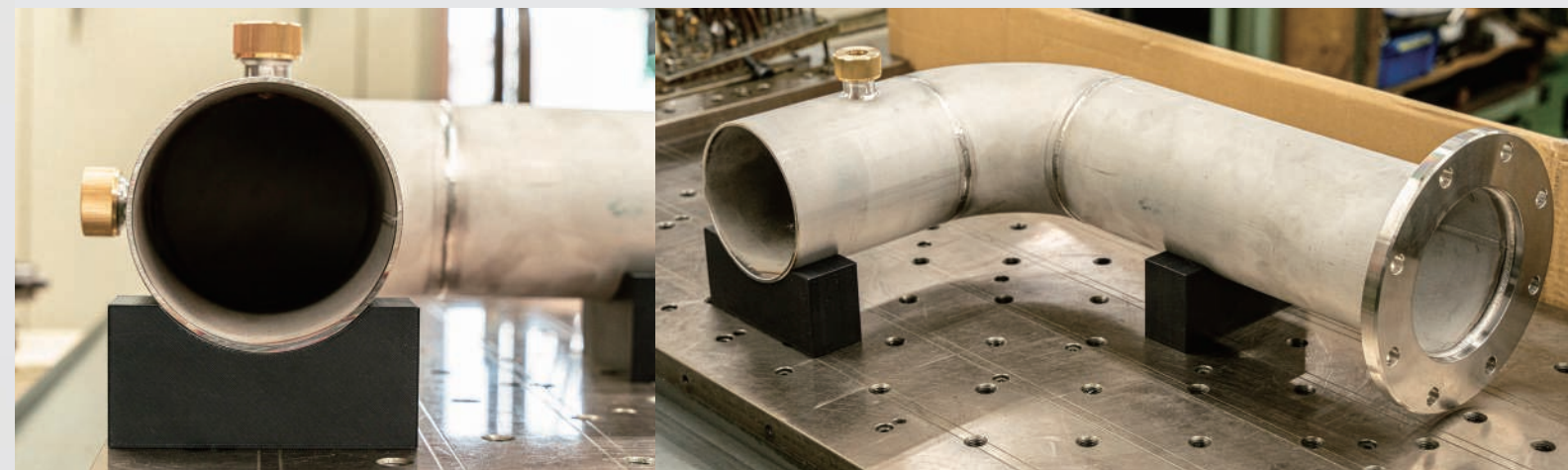
マシンの性能を最大限に引き出すスライサー設定の提供、トラブル時の電話、ウェブミーティングでのサポート、本体故障時のセンドバック修理対応をご用意。

現場改善ツールとしても広がる活用例



試作だけでなく治具制作にも

一般的に 3D プリンターといえば開発に関わるエンジニアやデザイナーが使うものでした。G-ZERO では高速な造形速度を生かし、生産現場の改善ツールや治具の制作にもお使いいただけます。お手元に G-ZERO があれば、設計したその日の内に治具を手にもすることも可能です。紙面の都合で掲載していない活用例もありますので、お気軽にお問合せください。



フランジ付きパイプ用治具

ゲーテンベルク近隣の金属加工会社様より相談いただき制作した治具。午前中に相談いただき午後には造形完了した。フランジ付きパイプを放電加工するための水平だし治具。

寸法: 130mm×40mm×60mm
造形時間: 1 時間 2 分 (一個あたり)
ノズル径: 0.4mm
造形設定: DRAFT@G-ZERO

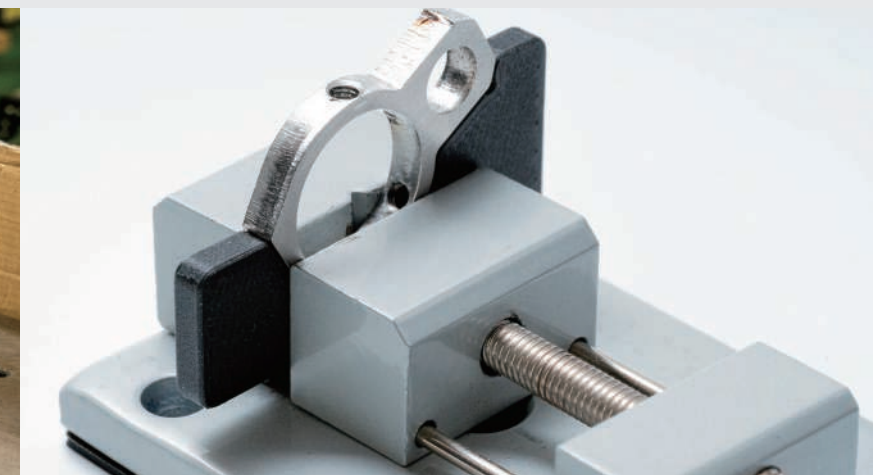


ケーブル切断用治具

G-ZERO 製造用に制作した治具。ケーブルの長さを均一にカットするための治具で、クランプを用いて机に固定し使用する。カット後にケーブルが転がるように受け面が傾いている。



寸法: 120mm×25mm×25mm
造形時間: 47 分
ノズル径: 0.4mm
造形設定: BALANCED@G-ZERO



タップ開け用治具

リング状パーツの自立しない方向にタップを開けるために制作した治具。ワークの外形に沿う形で欲しい角度に立たせ、バイスで治具ごとワークを固定し、タップを開ける。



寸法: 45mm×21.9mm×3.6mm
造形時間: 5 分
ノズル径: 0.4mm
造形設定: BALANCED@G-ZERO



薄肉加工用の割り治具

極東精機株式会社様より相談いただき制作した治具。旋盤で薄く金属を切削する際に振動に負けて精度が出なくなるのを防ぐべく内側からチャッキングする治具。

寸法: 44.4mm×44.4mm×50mm (組み付け時)
造形時間: 57 分
ノズル径: 0.4mm
造形設定: BALANCED@G-ZERO



メガネのデザインモック

G-ZERO を導入していただいたメガネメーカー様のデザインモック。メガネのような繊細な形状も G-ZERO では高速に造形することが出来る。



寸法: 155mm×46mm×31mm
造形時間: 3 時間
ノズル径: 0.25mm
造形設定: QUALITY@G-ZERO