



画像は設置イメージです。

省スペース型SLS方式3Dプリンター

Sinterit Lisa Pro



プリンターサイズ
690 x 500 x 880 mm
造形サイズ
対角線上 316 mm

工業グレードの品質かつ大きな造形サイズ

1

プロ水準のパーツを
省スペースで実現可能

Lisa Proは省スペース型3Dプリンターでありながら、工業グレードの製造ができます。正確性に優れ、様々な材料が使用でき、複雑なモデルをプリントできます。

2

多種多様な材料が使える

Lisa Proには窒素チャンバーが内蔵されているため、幅広い材料を使用できます。PA12 Smooth / PA11 Onyx / FLEXA Black / FLEXA Grey / FLEXA Bright / FLEXA Soft / TPE

3

パーツサイズの
需要に応える

プリンター本体はコンパクトにも関わらず、対角線上で最大316mmの大型パーツをプリントできます。

4

直観的な
コントロールマニュアル

ディスプレイの表示に従えば、簡単にプリントができ、最適なパフォーマンスにつながります。

5

パワフルなソフトウェア
「Sinterit Studio」

Sinterit Studioでは簡単に3Dモデルを準備できます。ビルドプレート上のモデル配置に問題がないかチェックし、プリント状況を追跡します。

基本情報	造形方式	SLS方式 (Selective Laser Sintering / 粉末焼結積層造形方式)
	造形サイズ	最大 316 mm (対角線上) ※材料によって異なる。 Flexa / TPE : 110 x 150 x 250 mm (幅 x 奥行 x 高さ) PA : 90 x 130 x 230 mm (幅 x 奥行 x 高さ)
	外形寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	690 x 500 x 880 mm
	重量	90 kg
	積層ピッチ	75 μ m ~ 175 μ m
	解像度 (XY 精度)	50 μ m ~
	電源	220-240 VAC、50/60 Hz、7 A または 100-130 VAC、50/60 Hz、15 A
	消費電力	平均 : 1 kW、最大 : 1.8 kW
材料	使用材料	PA12 smooth、PA11 Onyx、FLEXA Black、FLEXA Grey、FLEXA Birght、FLEXA Soft、TPE
		ソフトウェアのバージョンにより使用できる材料が限られます。
ソフトウェア	ソフトウェア	Sinterit Studio 2019 Open ※Sinterit Studio ソフトウェアをインストールするテクニカル要件 64-bit プロセッサ / Windows 7 以降 / ディスク容量の空き : 最低 1GB / RAM : 最低 2GB / グラフィックアダプタの互換性 : OpenGL 3.0 以降
	データ接続方法	Wifi、USB
	データ入力形式	STL、OBJ、3DS、FBX、DAE、3MF
	対応 OS	Microsoft Windows
独自仕様	レーザーシステム	赤外線レーザーダイオード 5W ($\lambda = 808$ nm)
	プリントベッドサイズ (幅 x 奥行 x 高さ)	150 x 200 x 260 mm
	最小造形サイズ	最小肉厚 : 0.4mm、最小ディテール : 0.1mm、 最小穴径 : 0.5mm、動くパーツ箇所のゆとり : 0.2mm
	窒素チャンバー	内蔵
	搭載カップリング	空気圧クイックカップリング オス プラグ ニップル DN7.2
	平均窒素消費量	0.48 m ³ / 時間
	LCD スクリーン	容量性、カラー
	タッチスクリーン	7 インチ
	搭載カメラ	内蔵
	独立加熱システム	加熱 : ピストン、シリンダー、フィードベッド、プリントベッド
	チャンバー内最高温度	200 °C

製品は予告なく外観・仕様等を変更させていただく場合がございます。

応用分野 :



本資料に掲載されている情報は、他製品と比較用に示した典型的な値です。表記されたパラメータは変更される場合があり、最終的なパーツの特性についても、プリントしたパーツのデザインやプリント位置によって異なる場合があります。試験中の材料のパラメータは変更になる場合があります。

お問い合わせは

株式会社テクノソリューションズ

東京都新宿区西新宿6-6-3 新宿国際ビルディング新館4F
03-5326-7560
3dprinter@t-sol.co.jp