

## TABLET Communicator 設備状況

設備の稼働状況、チョコ停理由、設定条件、実測値などのデジタル化、一元管理により、現場／管理者の作業効率の向上を実現



画面イメージ



活用例（設備上に配置）

### 特長

- 入力しやすい画面デザインにより、作業者に負担をかけずにペーパーレスを実現
- 収集したデータは、Webブラウザにてリモートから、リアルタイムに確認可能
- 設備からの稼働信号と連動し※1、精度の高い稼働状況の取得を実現
- 簡単な操作で、入力項目やレイアウトの編集が可能※2
- 定時計測、定期メンテナンスのタイミング通知機能により、計測漏れ、メンテナンス漏れを防止※2

※1:設備からの信号を、弊社製IoT通信ユニットを経由してタブレットに取り込めることが前提となります。

※2:2021年度リリース予定の次バージョンにて実装予定です。

### 主な機能

【設備条件管理】※表示内容は一例

項目	室温	湿度	シリンドラー温度				成形機油温	チラー	最小クワッション量	クワッション量
小分類	HEN	HN	HI	H2	H3	H4	温度	流量		
規定値	220	210	210	190	180	160	25		7~12	8~12
運転範囲	±20	±10	±10	±10	±10	±20	60±	41~47		
単位	℃	%	℃	℃	℃	℃	℃	ℓ/分	mm	mm

【設備稼働状況管理】※表示内容は一例



主な機能（他のシステムとの連携により表示）※次バージョンにて実装予定

【過去ロット分の検査結果表示】



【メンテナンス記録表示】

金型メテ|ライン進捗 | 材料在庫 | 設備点検

2020/10/12 19:20

機械設備選択 射出成形機 | 材料乾燥機 | 金型温調機

作業者 入力

No.	箇所	方法	周期	11	12	13	14	15
1	外観清掃・点検	確認・清掃	毎日/毎月					
2	異常音・異常動作	確認						
3	アブター・動作確認	動作確認						
4	乾燥温度設定確認(±5°C)	数値記録						
5	乾燥実温度確認(±5°C)	数値記録						

【材料在庫表示】

ゲートカット目視検査チャート | 金型メテ|ライン進捗 | 材料在庫 | 設備点検

材料 E48R

在庫合計 300,000

発注履歴日	材料コード	LOT	在庫
2019/04/03	E48R	20190402113530-01	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-02	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-03	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-04	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-05	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-06	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-07	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-08	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-09	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-10	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-11	20,000
2019/04/03	E48R	20190402113530-12	20,000

不良要因の分析材料として活用し、品質・歩留まり向上を実現

IoT通信ユニット※を接続して、設備情報を自動取得

※オプション製品



様々な情報を取得・連携することで、ものづくり全体の見える化・業務効率化を実現



TECHNO HORIZON

テクノホライズン株式会社 タイテックカンパニー  
〒457-0078 愛知県名古屋市南区千電通二丁目13番地1  
TEL. 052-824-7375 (代)  
<https://www.technohorizon.co.jp>